



## Blockbauwände

Die Aussenwände werden aus Neuseeland Redwood ( Sequoia) hergestellt. Neuseeland nimmt eine führende Stellung ein, was Plantagenbau und Forstwirtschaft allgemein betrifft. Nähere Informationen findet man unter: [www.forstverein.de/dfw/extern/tagungen/Baden-Baden/kongressbericht/s\\_10](http://www.forstverein.de/dfw/extern/tagungen/Baden-Baden/kongressbericht/s_10)

## Holzigenschaften:

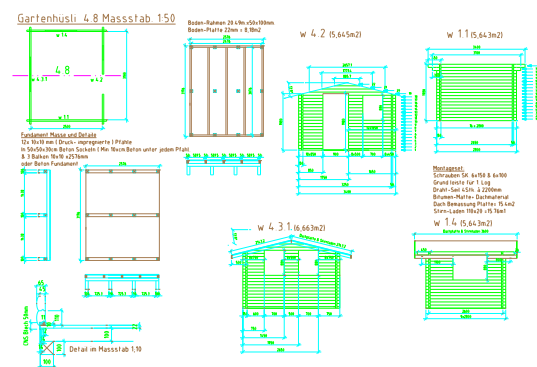
Redwood-Bäume werden von 50 bis 90 Meter, teilweise sogar bis 110 Meter hoch. Die Stämme sind auf eine Länge von 25 Meter bis 50 Meter astfrei und zwischen 1 Meter bis 4 Meter dick. Das Holz ist sehr feinhäutig und hat keine Harzkanäle, ist jedoch reich an Gerbstoffen. Die Darrdichte beträgt ca. 0.35-0.42g/cm<sup>3</sup> und die Rohdichte etwa 0.40-0.50g/cm<sup>3</sup>. Das Kernholz ist hellrot bis bräunlich rot. Redwood ist leicht, mittelhart und schwindet gering, es ist ein sehr ruhiges und stabiles Holz mit ausserordentlich wenig Markanteil. Zudem ist es beständig gegen Pilz- und Insektenbefall, sehr witterungsfest, dauerhaft, säurebeständig und schwer entflammbar.

## Ökologische Aspekte:

Bei einer Stärke von 65mm beträgt der U-wert von Redwood ca. 1.3 W/m<sup>2</sup>K. Im Vergleich zu nordischer Fichte ist der Isolationswert also um einiges besser. Die enthaltene Gerbsäure macht Redwood viel Wetterbeständiger als nordische Fichte und muss deshalb weniger nachbehandelt werden. Die Umwandlung von CO<sub>2</sub> in O<sub>2</sub> (Kohlenstoff in Sauerstoff) ist für unseren Planeten ausserst wichtig und wertvoll. Wegen dem schnellen Wachstum von Redwood (ca. 10 x so schnell wie nordische Fichte) entsteht eine viel höhere CO<sub>2</sub> Umwandlung. Auch ist sein Verbrauch im Verhältnis zur Wiederaufforstung in einem gesunden Gleichgewicht, was bei der nordischen Fichte bekanntlich nicht der Fall ist.

## Eckkonstruktion

Im Blockbau ist die Eckverbindung den Witterungseinflüssen am meisten ausgesetzt. Unsere Konstruktion ist so konzipiert, dass sie bei fachgemässer Verarbeitung, Wind und Wasser kein Eindringen ermöglicht. Eine wertvolle Unterstützung dazu ist auch die regelmässige Behandlung mit Natur-Öl. Die Verarbeitung einer Eckverbindung erfolgt in einem einzigen Arbeitsgang, was ihre Besonderheit darstellt. An jeder Ecke werden die Blockbohlen mit einem vertikalen Stahlseil zusammengezogen, was einen optimalen Windschutz gewährleistet.



## restliche Bauelemente

Alle anderen Bauteile wie Fenster, Türen, Boden- und Dachkonstruktion sowie Innenwände und Inneneinrichtungen werden in unserer Werkstatt produziert. Fenster werden von innen montiert und in diversen Grössen und Varianten angeboten. Damit der Platz im Innern optimal ausgenutzt werden kann, sind die Türen gegen aussen öffnend konstruiert. Das Bodenelement besteht aus einer Rahmenkonstruktion, auf der die fertige Bodenplatte montiert wird. Als Wetterschutz wird der Bodenrahmen mit einem CNS- Blech eingefasst. Als Dachinnenverkleidung wird eine Drei-Schichtplatte direkt auf die oberste Blockbohle montiert. Darüber können je nach Eindeckmaterial verschiedene Dachkonstruktionen realisiert werden. Innenwände und Einrichtungen werden je nach Bedarf angeboten.

